

令和3年度

焼却した一般廃棄物の種類及び数量[規4条の5の2第1号イ, 規4条の7第1号イ]

種類(単位)	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	合計
可燃ごみ(搬入ごみ)(kg/月)	2,586,130	2,648,810	2,786,420	2,671,670	2,758,680	2,656,580	2,497,000	2,511,810	2,350,160	2,063,760	1,845,940	2,365,240	29,742,200
中間処理施設(残渣)(kg/月)	192,020	224,440	202,600	177,410	168,660	146,810	159,780	173,560	193,130	175,930	178,610	211,430	2,204,380
その他(kg/月)	0	0	0	0	0	0	0	11,290	36,980	28,010	61,520	27,690	165,490
計	2,778,150	2,873,250	2,989,020	2,849,080	2,927,340	2,803,390	2,656,780	2,696,660	2,580,270	2,267,700	2,086,070	2,604,360	32,112,070

燃焼ガス及び排ガスの分析の実施状況と措置(連続測定記録)[規4条の5の2第1号ロ, 規4条の7第1号ロ](固形燃料を受け入れる場合は別途記録すること)

	燃焼ガス温度、集じん器流入ガス温度、排ガス中一酸化炭素濃度
測定位置※1	インターネットで公表することが難しいため現地施設に取り揃えてあります
測定結果が得られた日	

ばいじんの除去の実施状況[規4条の5の2第1号ハ, 規4条の7第1号ハ]

ばいじんの除去を行った月日	冷却設備	毎日	毎日	毎日	毎日	毎日	毎日	毎日	毎日	毎日	毎日	毎日	毎日
	排ガス処理設備	毎日	毎日	毎日	毎日	毎日	毎日	毎日	毎日	毎日	毎日	毎日	毎日

排ガスの分析結果(6月に1回以上又は1年に1回以上)[規4条の5の2第1号ニ, 規4条の7第1号ニ]

採取頻度		6月に1回以上					1年に1回以上				
採取位置※1		1号炉	2号炉	1号炉	2号炉	別紙のとおり※1	1号炉	2号炉	1号炉	2号炉	
採取した年月日		R3.7.20	R3.7.9	R4.1.5	R4.1.7		R3.7.14	R3.7.15			
分析結果が得られた日		R3.8.11	R3.7.29	R4.1.26	R4.1.29		R3.9.30	R3.9.30			
ダイオキシン類(ng-TEQ/Nm3)							0.0031	0.00000070			基準値1※3
ばい煙量又はばい煙濃度	硫酸化物濃度(m3/h)	0.007未満	0.006未満	0.006	0.006未満	基準値296(q=K×10-3He2)※2					
	ばいじん濃度(g/m3)	0.0038	0.0030	0.0003未満	0.0004未満	基準値0.08※2					
	塩化水素濃度(mg/m3)	1	1未満	3	4	基準値700※2					
	窒素酸化物濃度(volppm)	35	56	40	29	基準値250※2					

※1 焼却施設のフロー図に添付

※2 排出基準値は大気汚染防止法に定める基準値

※3 排出基準値はダイオキシン類対策特別措置法に定める基準値



# 試料採取場所 (ごみ焼却施設)

北上川

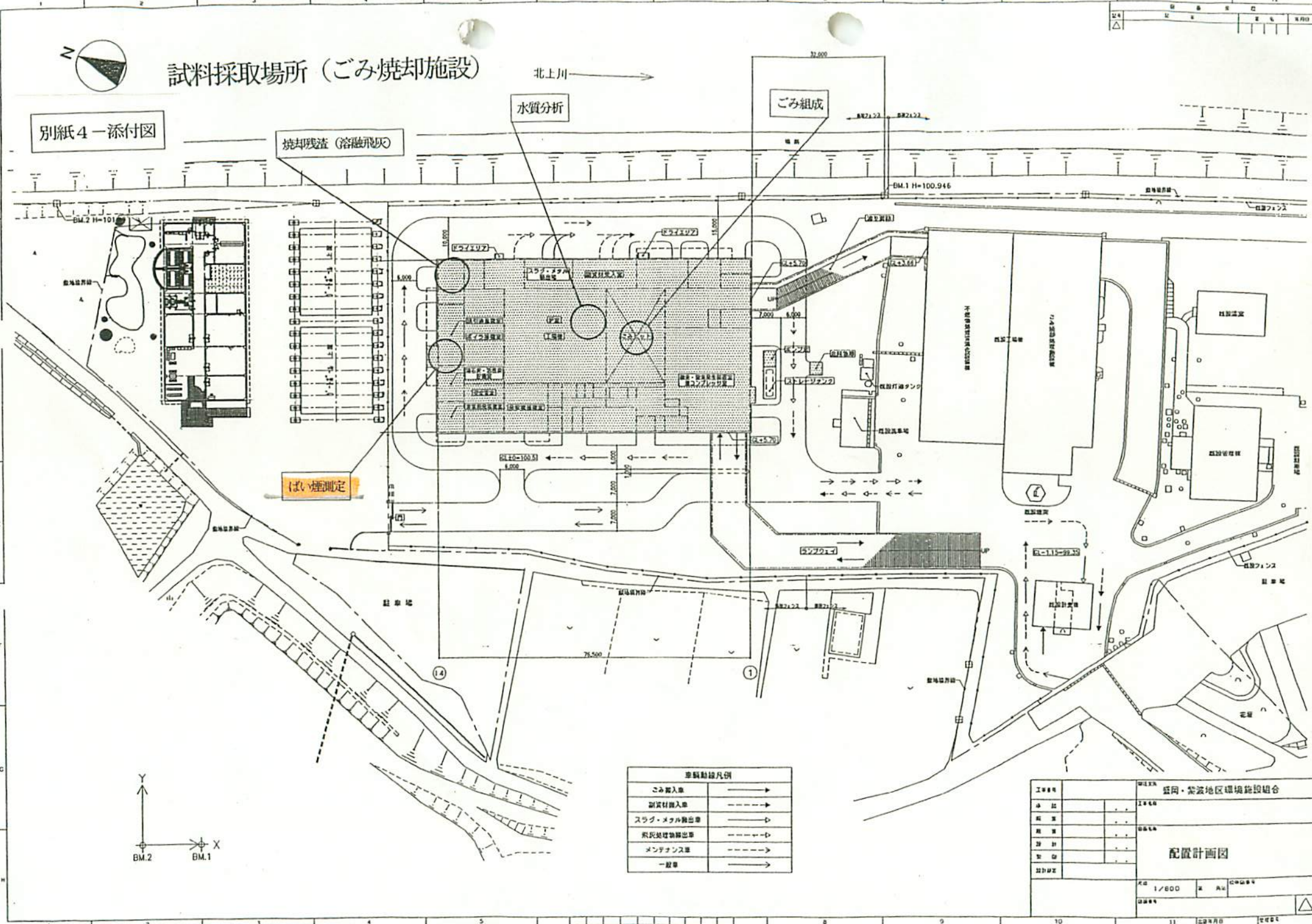
別紙4-添付図

水質分析

ごみ組成

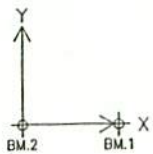
焼却残渣 (熔融飛灰)

ばい煙測定



ごみ搬入車	→
副資材搬入車	---→
スラグ・メタル搬出車	←---
飛灰処理物搬出車	←---
メンテナンス車	←---
一般車	→

工事名	低周・発着地区環境施設組合
申込	1976
図面	
設計	
監理	
校印	
図印	
図名	配置計画図
縮尺	1/800
日付	昭和50年

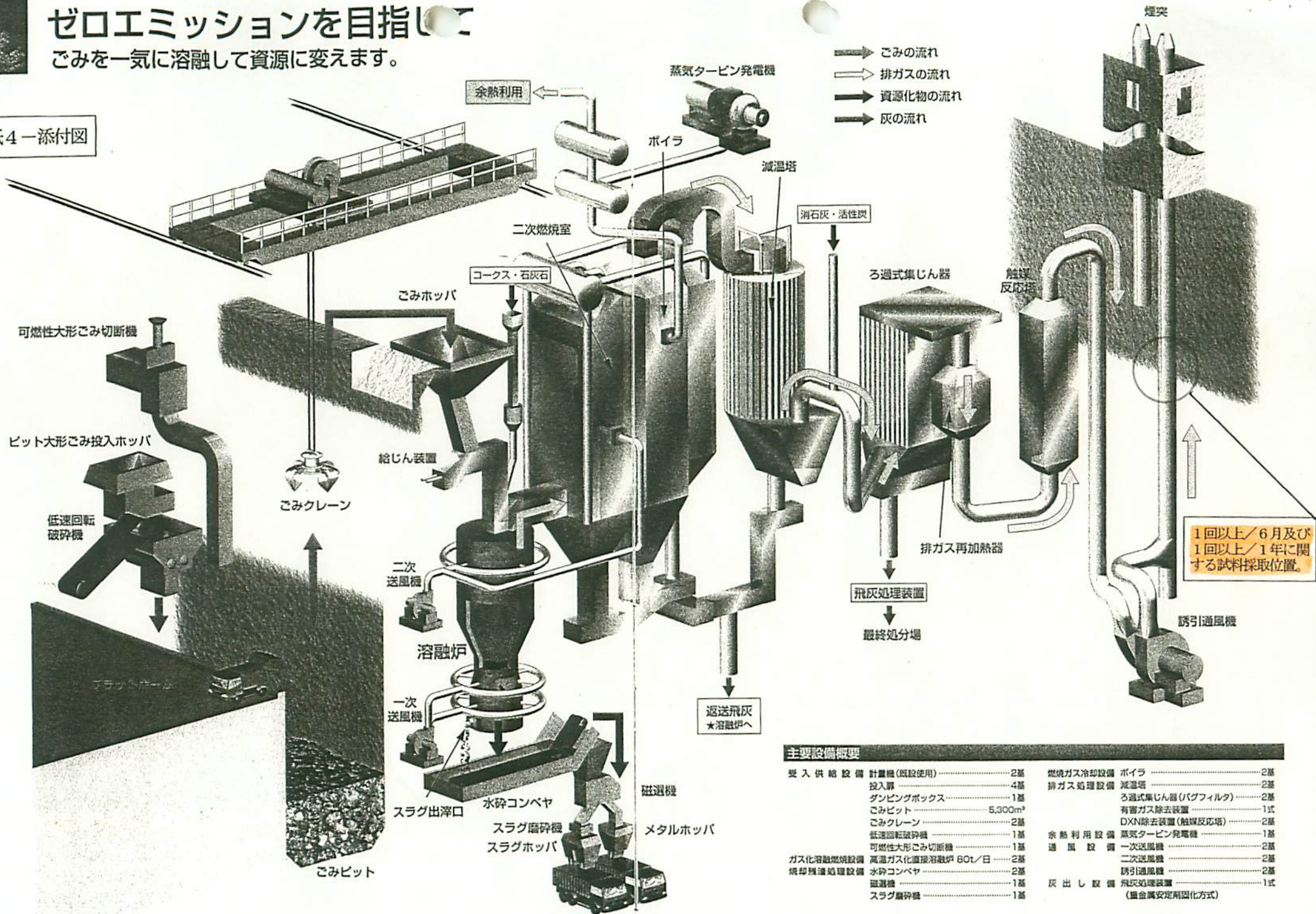




# ゼロエミッションを目指して

ごみを一気に溶融して資源に変えます。

別紙4-添付図



1回以上/6月及び  
1回以上/1年に関  
する試料採取位置。

### 主要設備概要

受入供給設備	計量機(既設使用)	2基	燃焼ガス冷却設備	ボイラ	2基
投入扉		4基	排ガス処理設備	減温塔	2基
ダンピングボックス		1基	ろ過式集じん器(バグフィルク)		2基
ごみピット	5,300m <sup>3</sup>		有害ガス除去装置		1式
ごみクレーン		2基	DXN除去装置(触媒反応塔)		2基
低速回転破砕機		1基	余熱利用設備	蒸気タービン発電機	1基
可燃性大形ごみ切断機		1基	通風設備	一次送風機	2基
ガス化溶融燃焼設備	高温ガス化直接溶融炉 80t/日	2基		二次送風機	2基
焼却残渣処理設備	水砕コンベヤ	2基	誘引通風機		2基
	磁選機	1基	灰出し設備	飛灰処理装置	1式
	スラグ磨砕機	1基		(重金属安定固化方式)	